

Specyfikacja

Wszystkie materiały powinny być w profilu **CMYK**.

Czcionki muszą być zamienione na krzywe,

jeżeli są w kolorze **czarnym** muszą być tylko w **100% K**,

jeżeli są w kolorze **szarym** muszą być tylko w przedziale **1-99% K**.

Spady do **sztancowania** powinny mieć po **3 mm** z każdej strony,

a grafika powinna być oddalona od krawędzi wykrojnika o około **4 mm**.

Do ciecia na ostro spady powinny mieć po **3 mm** z każdej strony.

Złoto , srebro lub aple powinny być zaznaczone jako 100% dowolnego Pantone.

Projekt powinien być uporządkowany bez zbędnych masek odcinania, a użytek nie powinien zajmować więcej miejsca niż jego wielkość wraz ze spadami.

Wykrojnik наносimy jako linie wektorową 100% M lub w przypadku gdy projekt jest przesycony tym kolorem to 100% C,Y,K lub Pantone.

Bitmap powinny być w przedziale 300 do 600 dpi na cal w profilu CMYK.

Wszystkie pliki powinny być zapisane w PDF.

